

TANQUES CON DOBLE CAMISA

MODELOS: IBC-DC / ASC-DC



CAMPO DE APLICACIÓN

FORMA DE USO

Este tipo de tanques se pueden utilizar para las siguientes actividades:

- Transporte interno (en la planta)
- Transporte externo (entre empresas, como alternativa de canecas, bidones y bolsas asépticas en cartones)
- Almacenaje (a temperatura)
- Recipiente para suministrar la producción
- Producción (mezclar y calentar /enfriar)

ÁREAS DE USO

Ejemplos de Productos:

- Mermelada, Chocolate, Manteca de cacao, Licor de cacao, Helados, Crema de leche Coberturas, Rellenos, Manjar, Miel,
- Mantecas, Grasas, cremas, jarabes,
- Parafinas, Cera, Adhesivos,
- Entre otros

Modelos de acuerdo a la industria:

- Alimentos
- Químicos
- Farmacéuticos

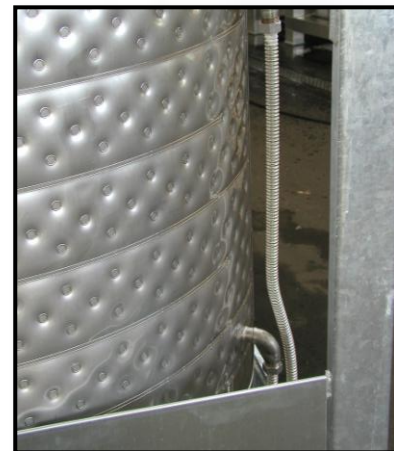
CARACTERÍSTICAS:

- Acero inoxidable A 304 (también posible A 316)
- Tanque cilíndrico
- Doble camisa unido con soldadura de laser
 - Producto calentable con vapor o agua caliente (presión hasta 8 bar)
 - Producto enfriable con agua fría
- Orificios: DN 400 / DN 50 /DN 25
 - Válvula de seguridad de depresión / sobrepresión 1"
 - Válvula para llenar Nitrógeno / CO2

- Salida: Válvula de Salida DN 50 (2")
- Bastidor con soportes (tipo IBC - DC)
- Certificados posibles
 - Industria química – ADR De acuerdo a las regulaciones de transportación de ADR (materiales peligrosos), RID, IMDG, y de la directiva de equipos de presión.
 - Industria alimenticia: EG-Nro. 1935/2004
- Armable con mezcladora en la tapa
- Opcional: con aislamiento



La forma del fondo permite que los productos fluyan fácilmente, permitiendo vaciar el contenido del recipiente por completo y una limpieza en particular fácil.



Se garantiza una circulación de fluido a prueba de fugas, una temperatura uniforme en todo el contorno del tanque. La estructura por niveles de la doble camisa permite prolongar el tiempo de mantenimiento de la temperatura.

MANEJO

- Transportable con todo tipo de camión.
- Manejable con montacargas, transportador (elevador) manual / eléctrico, etc.
- Apilable – 2/3 en serie

VENTAJAS

Dependiendo de su proceso, logística, producto y clientes, puede ser posible recibir las siguientes ventajas:

- Rapidez en el empaclado.
- Evitar pérdida de producto.
- Para productos sensibles.
- Ahorro de empaque (como bolsas asépticas, cartones, bidones, canecas, etc.)
- Ahorro de energía (con aislamiento).
- Se puede utilizar para transporte, fabricación y almacenamiento.

- Flexibilidad de producción (el mismo equipo se puede utilizar para calentar o enfriar)
- Protección del medio ambiente / Evitar basura.
- Apilable – permitiendo más ahorro de espacio.
- Menos manejo logístico.
- Manejo seguro.
- Más higiene.
- Mejor imagen de su empresa.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Capacidad Litros	Diámetro mm	Altura mm	Peso Aprox. kg
ASC - DC	250	708	1350	75
	500	1008	1350	145
	1000	1008	2005	205

Tipo	Capacidad Litros	Dimensiones mm			Peso aprox. Kg
		Ancho	Largo	Alto	
IBC - DC	500	1100	1200	1100	240
	800	1100	1200	1440	270
	1000	1100	1200	1660	290

Además, medidas y capacidades solicitadas.

CONTÁCTENOS

AMÉRICA

U CON S.A.

www.ucon-sa.com
 k.renner@ucon-sa.com
 Tel. 00593 – 2 603 4544

ALEMANIA

U CON AG

Containersysteme KG
 www.ucon.de
 robert.mueller@ucon.de
 Tel. 0049 7831 77-204