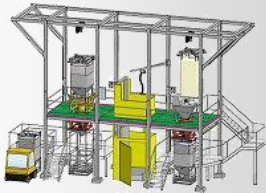


# SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN PARA PLANTAS DE GRANEL





**En estos días la producción crece y los procesos de fabricación son más complejos por los requerimientos que exige el mercado, originando un cambio constante en la elaboración lo que significa una alta flexibilidad para la producción, porque utiliza más materias primas y pide producir más variedad de productos finales.**

**UCON trabaja en esta área, donde brinda sistemas para la flexibilización de la producción y una modernización logística, ayudando a reaccionar más rápidamente en el mercado.**

**Brindamos soluciones innovadoras a sus problemas de acuerdo a su necesidad, ofreciendo sistemas que hacen la producción más dinámica.**

## CAMPO DE APLICACIÓN:

- Elaboración de premezclas
- Elaboración de productos finales
- Desarrollo de productos nuevos

## Dispositivo de acuerdo a la industria:

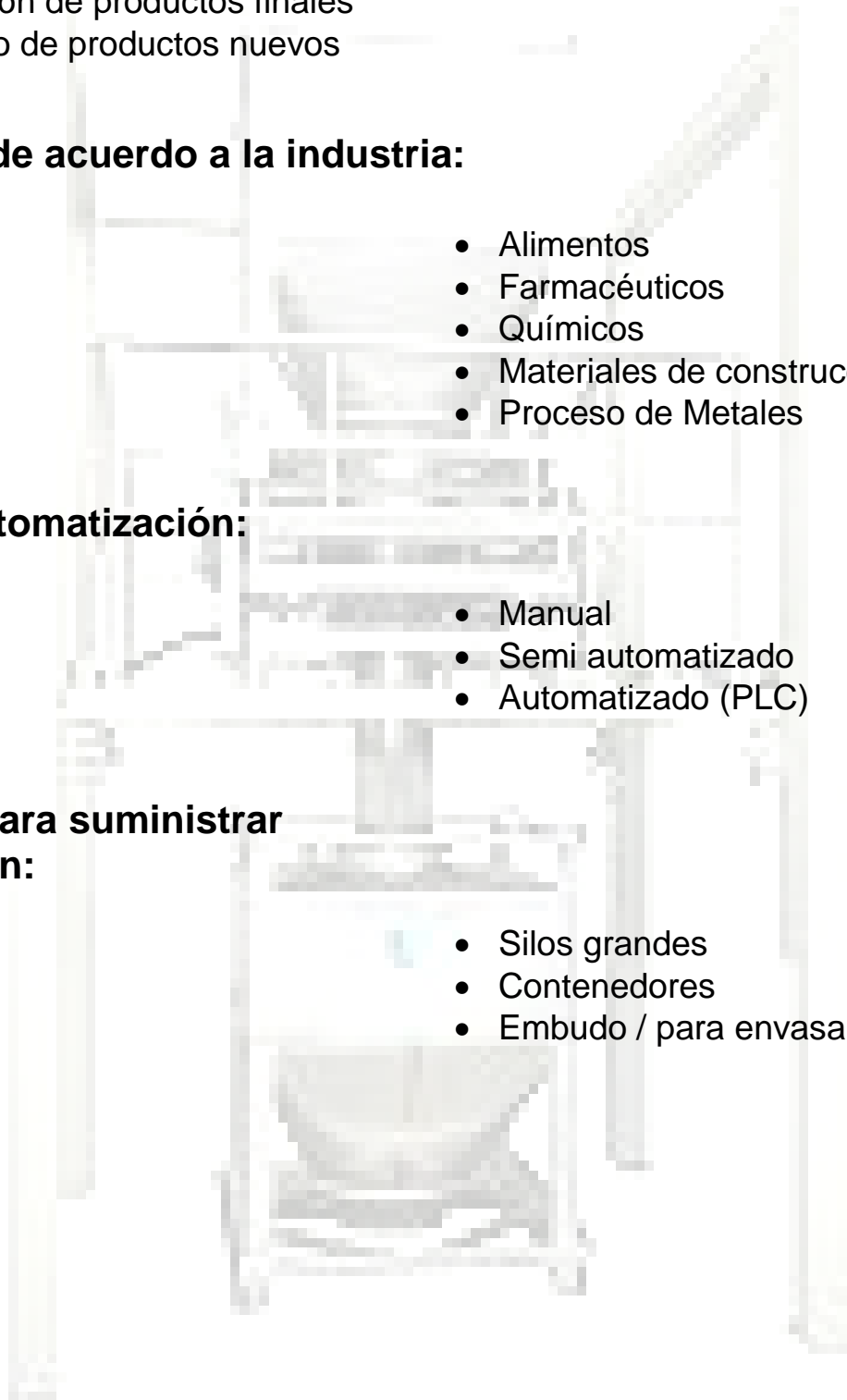
- Alimentos
- Farmacéuticos
- Químicos
- Materiales de construcción
- Proceso de Metales

## Grado de automatización:

- Manual
- Semi automatizado
- Automatizado (PLC)

## Recipiente para suministrar la producción:

- Silos grandes
- Contenedores
- Embudo / para envasar manualmente



## SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE GRANELES

Un PLC regula las cantidades dosificadas de material fuera de los contenedores. Por medio de parámetros regulables cada material puede ser exactamente descargado con tres procesos de dosificación: flujo de producto fino, medio y grueso; y optimizado para la obtención rápida y segura del peso esperado.

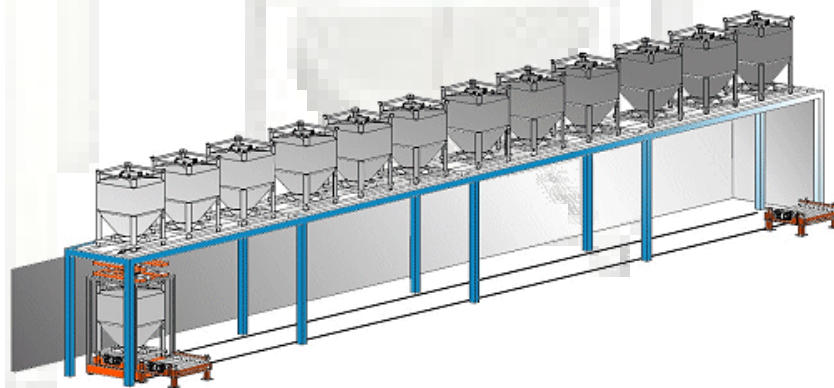


Una alimentación continua de material para posteriores procesos de producción puede estar ajustada por un flujo regulado de producto en un intervalo de tiempo.

**Cuales problemas podemos solucionar para usted?**

## CONTROL DE SECUENCIA DE RECETAS

Para diseñar un sistema de recetas es indispensable poner en orden los diversos materiales para componer una dosificación. Una plataforma dosificadora consistente en un carrito conducido con unidad dosificadora que se traslada hacia los diferentes contenedores de alimentación y es cargado según los parámetros pre programados de dosificación.



El controlador reporta los pesos individuales de dosificación, las tolerancias son evaluadas y los pesos individuales y totales son indicados. El recipiente lleno está listo para los siguientes procesos, para envasar o almacenar mientras.

# Mezcla, dosificación y descarga

## Mezcla

Los envases de tipo UCON BPO y BPK y los envases de mezcla especial pueden ser usados. El producto se queda en el mismo depósito desde la dosificación hasta la descarga, garantizando un costo mínimo de inversión, limpieza y manejo interno.

La velocidad de rotación del envase es entre 3 - 20 revoluciones / min. El sistema tiene un diseño firme para productos químicos, también disponible en GMP-DESIGN para fármacos, también favorable para la mezcla de productos alimenticios en polvo.



Mezclador excéntrico permite utilizar el mismo recipiente para dosificación de materias primas y para mezcla

## Dosificación



Traslado de contenedores con carrito de dosificación con balanza integrada

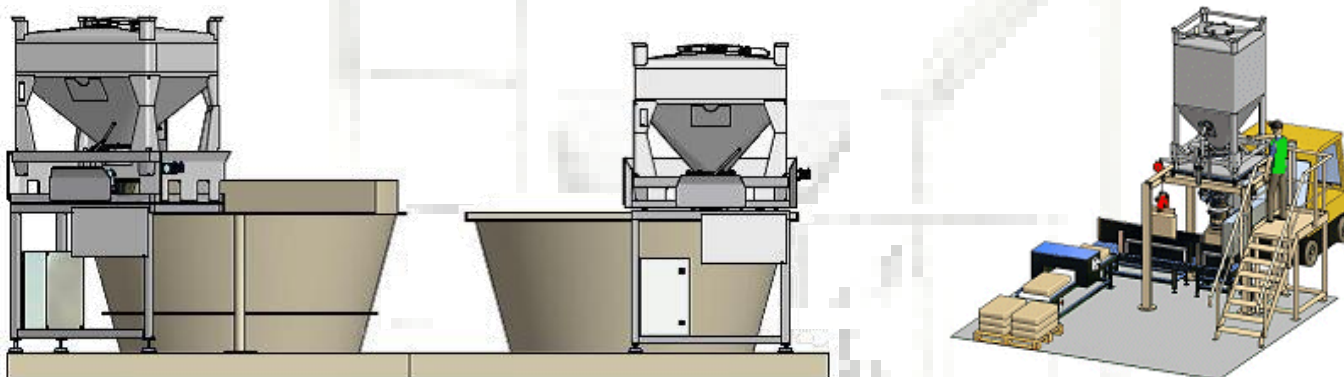
Con el fin de recibir un grado óptimo de resultados, la balanza es instalada dentro de la plataforma del carrito. Los costes de la tecnología de pesaje aparecen sólo una vez.

En la parte superior de la plataforma de dosificación hay una boquilla telescópica que va hacia el contenedor de materia prima, con cilindro de apertura y dosificación.

Otro telescopio de boquilla movido por cilindros neumáticos, sirve para el acoplamiento, libre de polvo al recipiente de pesaje.

## Descarga

La descarga puede ser automática o manual, sobre una envasadora o una mezcladora.



Se pueden mezclar previamente los graneles para luego mezclar con líquidos en otro proceso.



En la fotografía (izquierda) se indica un equipo para envasar café en polvo directamente del contenedor.

Los recipientes que se pueden envasar son vasos, frascos, canecas, big bags, y contenedores.

# VENTAJAS

Dependiendo de su proceso, logística, producto y mercado, es posible recibir las siguientes ventajas:

- Menos costo de operación.
- Se reduce el tiempo de producción.
- Cambio rápido en la fabricación de otro producto.
- Menos desperdicio de materia prima.
- Manejo flexible de materias primas.
- Su producción se ajusta al mercado (demanda).
- Rápidamente se puede ampliar la empresa para incrementar la producción.
- Desarrollo de nuevos productos con el mismo sistema.
- Se facilita la producción (puede ser automático).
- Se mantienen las proporciones indicadas para cada producto.
- Calidad constante del producto.
- Mas higiene en la producción.
- Ambiente libre de polvo.
- Evita la perdida de producto.
- Menos manejo logístico.
- Manejo seguro.

## CONTÁCTENOS

### AMÉRICA

#### UCON S.A.

www.ucon-sa.com  
k.renner@ucon-sa.com  
Tel. 00593 – 2 603 4544

### ALEMANIA

#### UCON AG

Containersysteme KG  
www.ucon.de  
robert.mueller@ucon.de  
Tel. 0049 7831 77-204